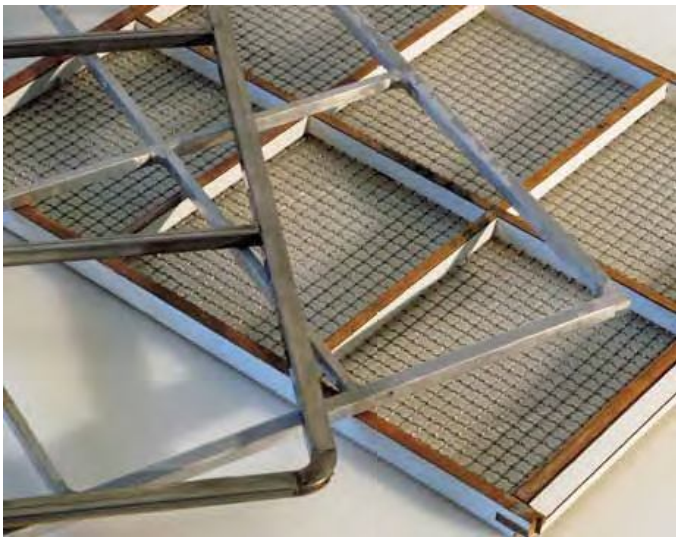
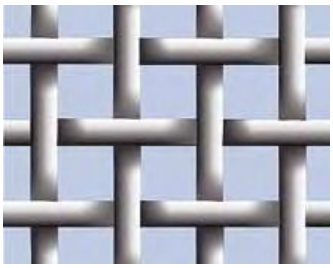
Планзихтери

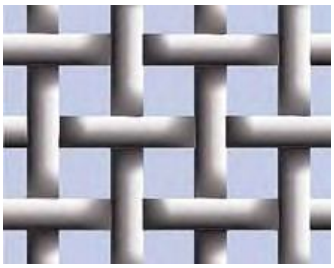


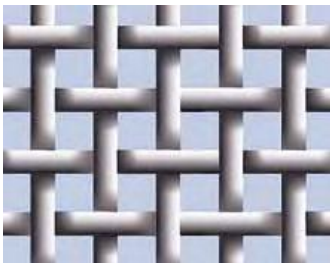
Рамки за планзихтери

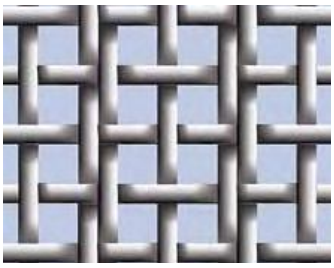


Планзихтер









Производство на хранителни стоки
Тъканите от Sefar Nytal са произведени от нишки, които съдържат само субстанции, определени като безопасни според “FDA Code of Federal Regulations (USA), Food and Drugs, тип 21, част 177.1500 за PA, респективно 177.1630 за PET (индиректни хранителни добавки: полимери) и “Директива на ЕС 2002/72/EG от 06.08.2002”, включително всички промени до и през 2008/39/EG. Това важи за изкуствени материали и продукти, които са в досег с хранителни стоки.



1 PA-GG (сито за едро пресяване)
2 PA-XXX (усилено сито)
3 PA –MF (сито за пресяване на средно твърда пшеница, подходящо и за сепаратори с висока ефективност)
4 PA-Milling (сито за пресяване на мека пшеница и ръж)
5 Schlinger/Leno Weave (сито за отсевки на брашно)

SEFAR **NYTAL** (GG)

Номер на ситото	Размер на отвора µm	Диаметър на нишките		Брой на нишките		Отворена площ %
		Основа, µm	Вътък, µm	Основа, [n/cm]	Вътък, [n/inch]	
PA-12GG	1800	500	500	4.4	11.2	61
PA-14GG	1600	450	450	5.0	12.7	60
PA-15GG	1400	450	400	5.4	13.7	59
PA-16GG	1320	400	400	5.8	14.7	59
PA-17GG	1250	400	350	6.1	15.5	58
PA-18GG	1180	350	350	6.5	16.5	59
PA-19GG	1120	350	350	6.7	17.0	58
PA-20GG	1000	320	320	7.5	19.1	57
PA-22GG	950	300	300	80	20.3	57
PA-23GG	900	300	300	8.3	21.1	56
PA-24GG	850	300	300	8.7	22.1	53
PA-26GG	800	280	280	9.4	23.9	53
PA-27GG	750	280	280	97	24.6	52
PA-28GG	710	260	260	10.5	26.7	53
PA-30GG	670	260	260	10.8	27.4	53
PA-31GG	630	240	240	11.5	29.2	53
PA-32GG	600	240	240	11.9	30.2	51
PA-34GG	560	240	240	12.3	31.2	49
PA-36GG	530	220	220	133	33.8	50
PA-38GG	500	220	220	13.7	34.8	47
PA-40GG	475	205	205	15.0	38.1	48
PA-42GG	450	200	200	15.4	39.1	48
PA-44GG	425	200	200	16.0	40.6	46
PA-45GG	400	180	180	16.8	42.7	47
PA-47GG	375	180	180	17.5	44.5	47
PA-50GG	355	160	160	194	49.3	48
PA-52GG	335	160	160	20.2	51.3	46
PA-54GG	315	160	160	210	53.3	44
PA-58GG	300	140	140	21.7	55.1	45
PA-60GG	280	140	140	23.8	60.5	45
PA-62GG	275	140	140	24.1	24.1	44
PA-64GG	265	140	140	25.0	63.5	43
PA-66GG	250	120	120	26.5	67.3	46
PA-68GG	243	120	120	28.0	71.1	44
PA-70GG	236	120	120	28.0	71.1	44
PA-72GG	224	120	120	29.0	73.7	42
PA-74GG	212	120	120	30.0	76.2	40

SEFAR **NYTAL** (XXX)

Номер на ситото	Размер на отвора μm	Диаметър на нишките		Брой на нишките		Отворена площ %
		Основа, μm	Вътък, μm	Основа, [n/cm]	Вътък, [n/inch]	
PA-3 XXX	300	140	140	21.7	55.1	45
PA-4XXX	280	140	140	23.8	60.5	45
PA-5 XXX	250	120	120	26.5	67.3	46
PA-6 XXX	212	120	120	30.0	76.2	40
PA-7 XXX	200	120	120	30.0	76.2	39
PA-8XXX	180	100	100	36.0	91.4	39
PA-8$^{1}/_{2}$XXX	160	100	100	37.5	95.3	37
PA-9 XXX	150	90	90	41.0	104.1	38
PA-9$^{1}/_{2}$XXX	140	90	90	44.0	111.8	37
PA-10 XXX	132	80	80	45.0	114.3	40
PA-10$^{1}/_{2}$XXX	125	80	80	48.8	124.0	37
PA-11 XXX	118	80	80	49.0	124.5	34
PA-12 XXX	112	70	70	55.0	140.0	38
PA-13 XXX	100	70	70	57.0	144.8	32
PA-14XXX	95	70	70	60.6	153.9	33
PA-14$^{1}/_{2}$XXX	90	60	60	67.0	170.2	36
PA-17 XXX	80	60	60	68.0	172.7	35

SEFAR **NYTAL** (HD)

Номер на ситото	Размер на отвора μm	Диаметър на нишките		Брой на нишките		Отворена площ %
		Основа, μm	Вътък, μm	Основа, [n/cm]	Вътък, [n/inch]	
PA-3HD	300	200	200	19.5	49.5	34
PA-5HD	2.50	160	160	23.0	58.4	34
PA-6HD	210	140	140	28.5	72.4	33
PA-8HD	117	120	120	33.0	83.8	34
PA-9HD	150	90	90	41.0	104.1	38

SEFAR **NYTAL** (Milling)

Номер на ситото	Размер на отвора μm	Диаметър на нишките		Брой на нишките		Отворена площ %
		Основа, μm	Вътък, μm	Основа, [n/cm]	Вътък, [n/inch]	
PA-3	300	100+2x60	100	24.0125.0	61.0/635	54
PA-4	280	100+2x60	100	25.5126.5	64.8/67.3	53
PAc5	250	100+2x60	90	27.5129.0	69.9/73.7	51
PA-6	212	90+2x60	80	32.0130.0	81.3/76.2	49
PA-7	200	80+2x60	80	33.5/35.7	85.1/90.7	48
PA-8	180	80+2x60	70	35.7/40.0	90.7/101.6	46
PA-8$^{1/2}$	160	70+2x60	70	40.0/43.5	101.6/110.5	44
PA-9	150	70+2x60	60	42.5/47.6	108.0/120.9	44
PA-9$^{1/2}$	140	60+2x60	60	43.0/50.0	109.2/127.0	43
PA-10	132	60+2x50	60	47.0/52.0	119.4/132.1	44
PA-10$^{1/2}$	125	60+2x50	60	48.5/54.0	123.2/137.2	40
PA-11	118	60+2x50	50	50.5/59.5	128.3/151.1	42
PA-12	112	60+2x50	50	51.5/61.5	130.8/156.2	40
PA-12$^{1/2}$	106	60+2x43	50	56.0/64.0	142.2/162.6	40
PA-13	100	60+2x50	50	57.0/66.7	1448/169.4	38
PA-14	95	50+2x43	50	61.0/69.0	155.0/175.2	38
PA-14$^{1/2}$	90	50+2x43	50	62.5/71.5	158.8/181.6	37
PA-15	85	50+2x43	50	65.0/74.0	165.1/188.0	34
PA-17	80	50+2x43	43	68.0/81.0	172.7/205.7	35
PA-20	75	50+2x43	43	70.0/84.7	177.8/215.1	34
PA-21	71	50+2x39	43	74.0/87.7	188.0/222.8	33
PA-25	63	43+2x43	43	78.0/94.0	198.1/238.8	30

SEFAR **NYTAL** (Milling Forte)

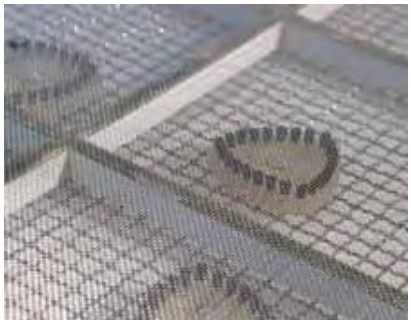
PA-3MF	300	120	120	23.5	595	51
PA-4MF	280	120	120	25.0	63.5	51
PA-5MF	250	100	100	28.5	72.5	51
PA-7MF	200	100	100	32.5	82.5	44
PA-8MF	180	90	90	36.5	92.5	43
PA-8$^{1/2}$MF	160	90	90	40.0	101.5	42
PA-9MF	150	80	80	43.0	109.0	42
PA-9$^{1/2}$MF	140	80	80	45.0	114.5	41
PA-I0MF	132	70	70	49.0	1245	43
PA-I0$^{1/2}$MF	125	70	70	51.0	129.5	41
PA-11MF	118	70	70	53.0	134.5	41
PA-12MF	112	60	60	57.5	146.0	42
PA-13MF	100	60	60	60.0	152.5	39

SEFAR **NYTAL** (Leno Weave)

PA-75-200	200	80+2x70S	60	32/37	81/94	50
PA-85-180	180	80+2x60S	70	36/40	91/102	46
PA-95-150	150	70+2x60S	60	41/47	104/119	44
PA-9$^{1/2}$S-140	140	60+2x60S	60	44/50	112/127	43
PA-I0$^{1/2}$S-125	125	60+2x50S	60	49/53	124/135	41
PA-125-112	112	60+2x50S	50	52/62	132/157	40
PA-13S-100	100	60+2x50S	60	56/66	142/168	38

SEFAR **NYTAL** Metal Mesh (AISI 304)

Номер на ситото	Размер на отвора µm	Диаметър на нишките		Брой на нишките		Отворена площ %
		Основа, µm	Вътък, µm	Основа, [n/cm]	Вътък, [n/inch]	
26-2000174	2000	320	4.3	10.9	74	11
26-1800172	1800	320	4.7	12	72	12
26-1600177	1600	220	5.5	14	77	14
26-1400174	1400	220	6.2	15.7	74.5	16
26-1250172	1250	220	6.8	17.3	72	17
26-1180171	1180	220	7.1	18.1	71	18
26-1120/69	1120	220	7.5	19	69.4	19
26-1060/68	1060	220	7.8	19.8	68.6	20
26-1000/67	1000	220	83	21	67	21
26-950/68	950	200	8.7	22	68.2	22
26-900/67	900	200	9.1	23	67	23
26-850/65	850	200	9.4	24	65.5	24
26-800/64	800	200	9.8	25	64	26
26-750/65	750	180	10.6	27	65	28
26-710/64	710	180	11.4	29	64	30
26-670/65	670	160	12.2	31	65.2	31
26-630/64	630	160	12.6	32	64	32
26-600/62	600	160	13.0	33	62.3	34
26-560/60	560	160	13.8	35	60	36
26-530/59	530	160	14.6	37	59	38
26-500/57	500	160	15.0	38	57.6	40
26-475/56	475	160	15.7	40	56	42
26-450/57	450	140	16.9	43	57.6	44
26-425/56	425	140	17.7	45	56.6	46
26-400/54	400	140	18.5	47	54	48
26-375/53	375	140	19.3	49	53	50
26-355/51	355	140	20.1	51	51	53
26-335/49	335	140	20.9	53	49.7	55
26-315/54	315	112	23.2	59	54	60
26-300/53	300	112	24.4	62	53	62
26-280/51	280	112	25.6	65	51	65
26-265/53	265	100	27.6	70	52.8	70
26-250/53	250	100	28.7	73	53	75
26-245/62	245	65	32.3	82	62	non standard
26-236/51	236	100	29.9	76	51	76
26-224/49	224	100	30.7	78	49	80
26-212/49	212	90	33.1	84	49	84
26-180/45	180	90	37	94	45	94
26-160/46	160	75	41	105	46	108
26-140/46	140	67	47.2	120	46	120
26-132/49	132	65	53.1	135	49	135
26-125/48	125	56	551	140	48	140
26-106/36	106	50	64.2	163	36	163



Металното сито се използва в планзихтерите за предпресяване или за пресяване на абразивни продукти като напр. царевица.

SEFAR **NYTAL** PET
Полиестерни сита за сепарираща машина



Сепарираща машина

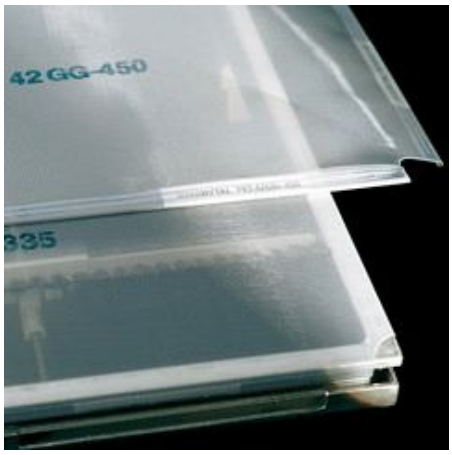


Рамка за всички видове сепариращи машини

SEFAR **NYTAL**

Номер на ситото	Размер на отвора	Диаметър на нишките		Брой на нишките		Отворена площ
	µm	Основа, µm	Вътък, µm	Основа, [n/cm]	Вътък, [n/inch]	%
PET-12GG	1800	500	500	43	10.9	61
PET-14GG	1600	450	450	4.9	12.4	61
PET-15GG	1400	450	450	5.4	13.7	57
PET-16GG	1320	400	400	5.8	14.7	59
PET-18GG	1180	350	350	6.5	16.5	60
PET-20GG	1000	320	320	7.6	19.3	58
PET-22GG	950	300	300	80	20.3	58
PET-23GG	900	300	300	83	21.1	56
PET-24GG	850	300	300	8.7	22.1	55
PET-26GG	800	280	280	90	22.9	55
PET-27GG	750	280	280	9.7	24.6	53
PET-28GG	710	260	260	10.3	26.2	54
PET-30GG	670	260	260	10.7	27.2	52
PET-31GG	630	240	240	11.5	29.2	53
PET-32GG	600	240	240	120	30.5	51
PET-34GG	560	240	240	12.5	31.8	49
PET-36GG	530	220	220	13.3	33.8	50
PET-38GG	500	220	220	14.0	35.6	48
PET-40GG	475	200	200	15.0	381	49
PET-42GG	450	200	200	15.4	39.1	48
PET-44GG	425	200	200	16.0	40.6	46
PET-45GG	400	180	180	17.2	43.7	48
PET-47GG	375	180	180	18.0	45.7	46
PET-50GG	355	160	160	19.4	49.3	47
PET-52GG	335	160	160	20.2	51.3	46
PET-54GG	315	160	160	21.0	53.3	44
PET-56GG	300	140	140	22.5	57.2	46
PET-60GG	280	140	140	24.0	61.0	44
PET-64GG	265	120	120	26.0	660	47
PET-66GG	250	120	120	27.0	68.6	46
PET-70GG	236	120	120	28.5	72.4	43
PET-72GG	224	120	120	29.0	73.7	42
PET-74GG	212	120	120	31.0	78.7	39

Рамки за Bühler MQRF сепарираща машина



Рамка за сепарираща машина



Сепарираща машина

SEFAR **NYTAL**

Артикул номер	Номер на ситото	Bühler част-	No
3100-0023-022-00	PET-16GG-1320	UXF-93208	005
3100-0023-017-00	PET-18GG-1180	UXF-93208	006
3100-0023-024-00	PET-19GG-1120	UXF-93208	007
3100-0023-010-00	PET-20GG-l000	UXF-93208	008
3100-0023-009-00	PET-22GG-950	UXF-93208	009
3100-0023-023-00	PET-23GG-900	UXF-93208	010
3100-0023-007-00	PET-24GG-850	UXF-93208	011
3100-0023-006-00	PET-26GG-800	UXF-93208	012
3100-0023-018-00	PET-27GG-750	UXF-93208	013
3100-0023-004-00	PET-28GG-710	UXF-93208	014
3100-0023-001-00	PET-30GG-670	UXF-93208	015
3100-0023-020-00	PET-31 GG-630	UXF-93208	016
3100-0023-002-00	PET-32GG-600	UXF-93208	017
3100-0023-003-00	PET-34GG-560	UXF-93208	018
3100-0023-005-00	PET-36GG-530	UXF-93208	019
3100-0023-008-00	PET-38GG-500	UXF-93208	020
3100-0023-013-00	PET-40GG-475	UXF-93208	021
3100-0023-012-00	PET-42GG-450	UXF-93208	022
3100-0023-015-00	PET-44GG-425	UXF-93208	023
3100-0023-011-00	PET-45GG-400	UXF-93208	024
3100-0023-014-00	PET-47GG-375	UXF-93208	026
3100-0023-016-00	PET-50GG-355	UXF-93208	028
3100-0023-019-00	PET-52GG-335	UXF-93208	029
3100-0023-021-00	PET-54GG-315	UXF-93208	030

Артикул номер	Сито номер	Bühler част- No
3023-0614-800-00	07-2000/51	UXF-93208 001
3023-0607-600-00	PET-12GG-1800	UXF-93208 002
3023-0503-300-00	PET-14GG-1600	UXF-93208 003
3023-1000-114-00	PET-15GG-1400	UXF-93208 004
3023-0608-600-00	PET-56GG-300	UXF-93208 044
3023-0608-700-00	PET-60GG-280	UXF-93208 033
3023-0506-800-00	PET-64GG-265	UXF-93208 035
3023-1000-115-00	PET-66GG-250	UXF-93208 036
PET-68GG-243	UXF-93208	037
3023-1000-116-00	PET-72GG-224	UXF-93208 038

Всички продукти се изработват по поръчка.

SEFAR **NYTAL** PA-HD

Полиамидни сита за турбо-, вибро- и центрофугиращи машини

SEFAR **NITEX** /SEFAR **NYTAL**

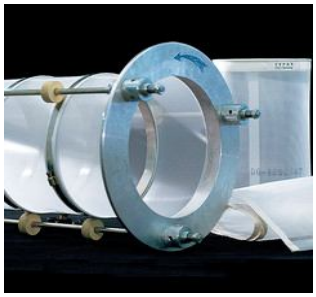
Номер на ситото	Диаметър на нишките **Основа,** µm	**Вътък,** µm	Брой на нишките **Основа,** µm	**Вътък,** [n/inch]	Отворена площ, %	Стар номер на ситото
06-3300 /59	1000	1000	2.3	5.8	59	PA-ASTM - 6-3360
06-2400 /55	850	850	3.1	7.9	55	PA-ASTM - 8-2380
06-2000 /53	750	750	3.6	9.1	53	PA-ASTM - 10-2000
06-1700 / 50	695	695	4.2	10.7	50	PA-ASTM -12-1680
06-1400 / 49	610	610	5.0	12.7	49	PA-ASTM - 14-1410
06-1000 / 44	515	515	6.7	17.0	44	PA-ASTM -18-1000
06-850 / 46	405	405	8.0	20.3	46	PA-ASTM - 20-840
06 -700 / 44	355	355	9.5	24.1	44	PA-ASTM - 25-710
06-600 / 41	335	335	10.8	27.4	41	PA-ASTM - 30-590
06-500 / 38	315	315	12.3	31.2	38	PA-ASTM - 35-500
06 -400 / 38	250	250	15	38	38	PA-ASTM - 40-420
06-350 / 35	240	240	170	43.2	35	PA-ASTM - 45-350
06 -300 / 34 PA-3HD-300	215	215	19.5	50	34	PA-ASTM - 50-297
06 -250 / 34 PA-5HD-250	180	180	23.0	58	34	PA-ASTM - 60-250
06 -210 / 33 PA-6HD-210	155	155	27.5	70	33	PA-ASTM - 70-210
03 -177 / 34 PA-8HD-177	125	125	33	84	34	PA-ASTM - 80-177
03 -150 / 38 PA-9HD-150	95	95	41	104	38	PA-ASTM - 100-149
03 -125 / 37	85	85	49	124	34	PA-ASTM - 120-125
03 -100 / 32	77	77	57	145	32	PA-ASTM - 140-105
03 - 90 / 36	65	65	67	170	36	PA-ASTM - 170-88
03 - 70 / 33	53	53	81	206	33	PA-ASTM - 200-74
03 - 64 / 32	53	53	90	229	32	PA-ASTM - 230-62
03 - 55 / 32	42	42	104	264	32	PA-ASTM - 270-53
03 - 41 / 31	33	33	136	345	31	PA-ASTM - 325-44
03 - 36 / 28	33	33	146	371	28	PA-ASTM - 400-37

Пресяващи и сортиращи барабани

Вибро- и турбоцентрофугите се използват при трудни за пресяване продукти (например брашното от праховите филтри или центрофугиране на трици). Стабилните тъкани от Sefar Nytal PA-HD, PA-XXX или PA-GG гарантират добри резултати и по-дълъг живот на центрофугата. За производството на цилиндри за тези съоръжения развихме специални методи.



1. Вибромашина



2. Турбозихтер



3. Цилиндър за центрофуга

Ръкави за планзихтери, сепариращи и почистващи машини

Sefar са изобретили една гумена лента, която е устойчива на всички познати химични съставки и може да се използва при фумигация. Понеже гумата е термоустойчива, може да се използва и при термична обработка. Вече няма нужда от клеми и свързващи кабели. При всички случаи е сигурно, че няма опасност от блокиране.



Ръкави



Планзихтери

Baan номер	Tetex Multi	Диаметър, mm	Дължина, mm	Брой на пръстените
3100-2024-100-00	03-550-210 W	300	310	2
3100-2024-101-00	03-550-210 W	240	280	2
3100-2024-102-00	03-550-210 W	210	310	2
3100-2024-103-00	03-550-210 W	150	290	2
3100-2024-104-00	03-550-210 W	120	290	2
3100-2024-106-00	03-550-210 W	120	260	2
3100-2024-105-00	03-550-210 W	120	150	1
3100-2024-107-00	03-550-210 W	80	100	0

На разположение са стандартни размери ръкави от склад. Други размери могат да се изработят по поръчка.

SEFAR **NYTAL**

Филтърни торби за събиране на прах

Sefar произвежда филтърни торби от висококачествен иглонабит филц. Те имат свойството да отблъскват мазнина и вода. Предлагат се и антистатични филтърни торби.
При филтрите, през които преминава въздух под ниско налягане, се използва PET-филц с 350 g/m^2 задържаща способност; при филтрите, през които преминава въздух под високо налягане и при филтърните торби – с 500 g/m^2.
Със стандартните размери разполагаме на склад. За други размери и за конфекции се изисква поръчка.





При всички конфекционирани изделия може да възникнат малки отклонения в изпълнението/външния вид, тъй като са произведени за определен регион.

NFI = иглонабит филц, отблъскващ вода и мазнина

NFIA= иглонабит филц, отблъскващ вода и мазнина, антистатичен

Baan номер	вид на филца	вътрешен диаметър, mm	вътрешна дължина, mm	конфекциониран детайл	
3100-2026-001-00	07-351-600 NFI	120	810	Top open, round bottom	
3100-2026-002-00	07-351-600 NFI	120	1295	Top open, round bottom	
3100-2026-003-00	07-351-600 NFI	120	1895	Top open, round bottom	
3100-2026-004-00	07-351-600 NFI	120	2435	Top open, round bottom	
3100-2026-005-00	07-351-600 NFI	120	3035	Top open, round bottom	От склад
3100-2026-076-00	07-351-600 NFIA	120	810	Top open, round bottom	
3100-2026-077-00	07-351-600 NFIA	120	1295	Top open, round bottom	
3100-2026-078-00	07-351-600 NFIA	120	1895	Top open, round bottom	
3100-2026-079-00	07-351-600 NFIA	120	2435	Top open, round bottom	
3100-2026-080-00	07-351-600 NFIA	120	3035	Top open, round bottom	
3100-2026-051-00	07-351-600 NFI	120	865	Top collar 15 mm	
3100-2026-052-00	07-351-600 NFI	120	1260	Top collar 15 mm	
3100-2026-053-00	07-351-600 NFI	120	1860	Top collar 15 mm	
3100-2026-054-00	07-351-600 NFI	120	2400	Top collar 15 mm	
3100-2026-055-00	07-351-600 NFI	120	3000	Top collar 15 mm	По поръчка
3100-2026-126-00	07-351-600 NFIA	120	865	Top collar 15 mm	
3100-2026-127-00	07-351-600 NFIA	120	1260	Top collar 15 mm	
3100-2026-128-00	07-351-600 NFIA	120	1860	Top collar 15 mm	
3100-2026-129-00	07-351-600 NFIA	120	2400	Top collar 15 mm	
3100-2026-130-00	07-351-600 NFIA	120	3000	Top collar 15 mm	

Измерване опъна на ситото

SEFAR Tensocheck 100-R е един нов електронен измервателен уред. Този дигитален измервателен уред предлага много интересни и полезни функции, като по-долу изброените:

Дигитален дисплей:
Дължината на дисплея възлиза на 10 mm и цифрите са ясни и четливи.



Прецизност при измерването
Стойности над 30 N/cm се отразяват със стъпка 0.5 N/cm. Под тази стойност се използва стъпка 0.2 N/cm.

Широк обхват на дисплея
SEFAR Tensocheck 100-R показва стойности от 3 до 50 N/cm. Поради тази причина уредът има универсално приложение.

Нулиране
Уредът се предлага със стъклена подложка и бутон за занулyване и по този начин осигурява точни резултати.

Смяна на мерните единици
Превключването от N/cm на mm става с едно натискане на определения за тази цел бутон. Тези единици се използват навсякъде по света.

Автоматично изключване
Уредът се изключва сам 3 мин. след като за последно е бил активен.

Спецификация

Основа	*ø100 mm*
Височина	*115 mm*
Тегло	*1,01 kg (включително батерията)*
Батерия	*9 V (6LR61)*
Обхват	*3–50 N/cm*

Polyamid-Nylon

сито	*опън*	*мин.опън*
Размер на отвора	*преди залепване*	*след 1 ден*
µm	*N/cm*	*N/cm*
> 630	*15 (+/-1)*	*8*
600 – 465	*14 (+/-1)*	*7*
450 – 315	*13 (+/-1)*	*7*
300 – 212	*12 (+/-1)*	*6*
200 – 112	*11 (+/-1)*	*6*
< 100	*10 (+/-1)*	*5*

Условия:
18–21°C / 50–60% влажност на въздуха

Материал	***Опън преди залепване***
Полиестер PET	*+ 2–3 N/cm*
Метално сито	*+ 3–6 N/cm*

Максималният опън зависи от качеството на ситото, както и от стабилността на рамките.

SEFAR® **Pneumapp 2**
Пневматична система за опъване на сито

SEFAR® PNEUMAPP 2 е специално разработен уред за мелничарството, комбинация между практически опит и добър инженеринг: истинска иновация. Уредът има нарастваща сила на опън за по-добро опъване на синтетични и метални тъкани за всички познати размери рамки за сито.

Модулна система
Трите различни размера на щипките, както и пневматичното устройство, образуват една надеждна система, която е съвместима с всички големини на рамки и тъкани.

Предимства

- *Приложим за всички размери и типове рамки*

Водачите на щипките улесняват напасването на новите големини на рамките.

- *Високи резултати*

Лесно и бързо напасване на щипките на друг размер на рамката. Достъпност при процеса на лепене.

- *Високотехнологична тристепенна система за затваряне*

С допълнителните мерки за безопасност уредът е лесен за обслужване. Ситото може да се позиционира правилно. Постепенно нарастващата сила на опън дава възможност за добро опъване на ситото, например при употребата на синтетични и метални сита.

- *Сигурност при опъването*

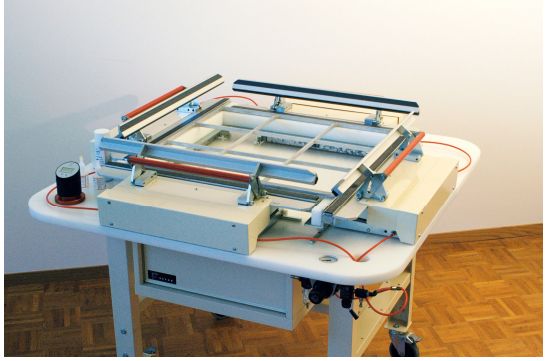
Прогресивната система за затваряне премахва риска от изплъзване на ситото от щипките. Колкото по-силен е опънът, толкова по-голяма е силата на затваряне.

- *Високо качество на опъвачните рамки*

Всички видове сита – груби, фини, от полиамид през полиестер до метални, са опъваеми. Еднакво опъване в двете посоки.

- *Дълъг живот*

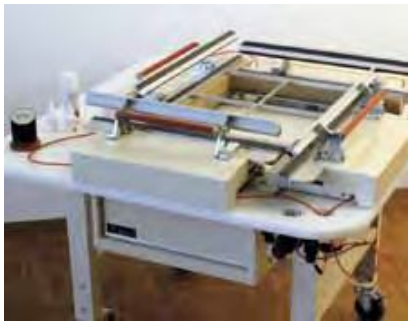
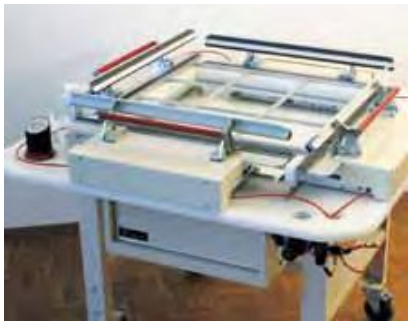
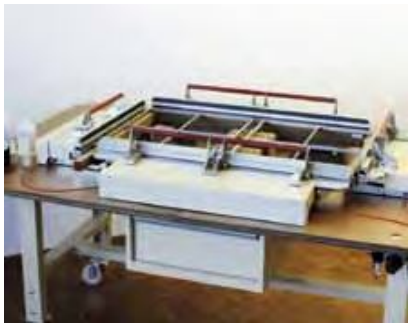
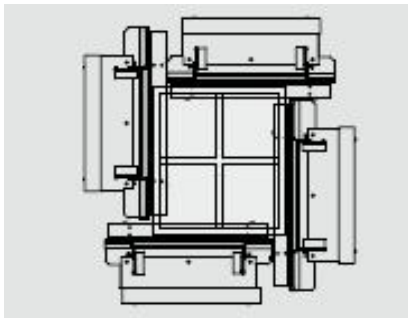
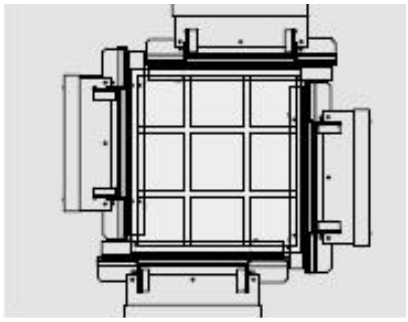
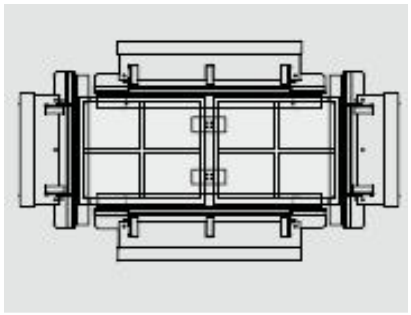
Здравата и компактна конструкция от висококачествени материали гарантират лесно техническо обслужване.


Опъваща система за 1 рамка

SEFAR® **Pneumapp 2**
Пневматичен опъващ апарат

Системата се базира на 3 размера щипки:

630, 730 и 1000 мм
- до 28 N опън при около 10 Bar налягане
- лесно манипулиране върху компактни площи
- модулна система: лесно дооборудване за две големини на рамките

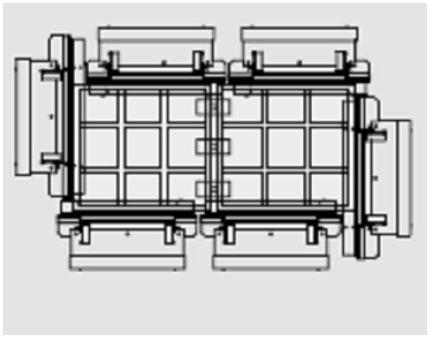
1 рамка с размер до 650 x 650 mm
2 x PN-630 щипки
2 x PN-730 щипки
1 x PN-200 контролна единица
1 x PN-210 малка маса

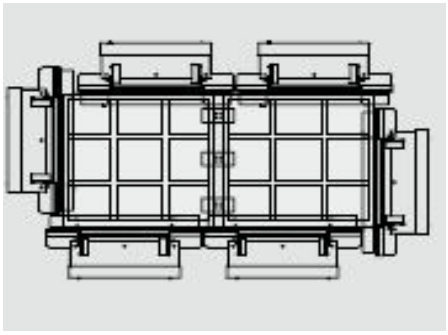
1 рамка с размер до 740 x 740 mm
4 x PN-730 щипки
1 x PN-200 контролна единица
1 x PN-210 малка маса

2 рамки с размери до 500 x 730 mm
2 x PN-1000 щипки
2 x PN-730 щипки
1 x PN-200 контролна единица (2 x PN-200)
1 x PN-220 голяма маса









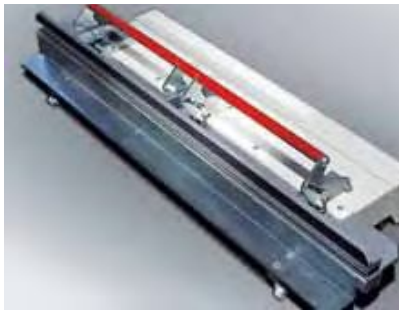
Показаните решения са възможни варианти. Моля, дайте ни размерите на рамката (Дължина x Широчина x Височина), материала (дърво, алуминий и метал), както и системата (1 или 2 рамки) и ние с удоволствие ще Ви предложим решение.
Пневматичният уред PN-200 е лесен за обслужване и лесно се адаптира. Възможно е комбинирането на два уреда за управление в двукръгова опъвачна система.

2 рамки, всяка с размер до 620 x 570 mm
4 x PN-630 щипки
2 x PN-730 щипки
1 x PN-200 контролна единица (2 x PN 200)
1 x PN-220 голяма маса
Максимален размер на рамката за 4 щипки:
710 x 655 mm

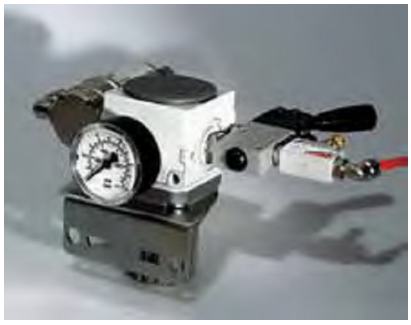
2 рамки, всяка с размер до 710 x 655 mm
6 x PN-730 mm щипки
1 x PN-200 контролна единица (2 x PN 200)
1 x PN-220 голяма маса
Максимален размер на рамката за 4 щипки:
785 x 785 mm

SEFAR **Pneumapp 2**
Принадлежности

6200, 6201, 6202



6203



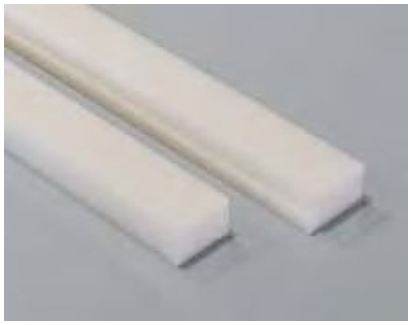
6204, 6205



6208, 6211



6209, 6212



6210, 6213



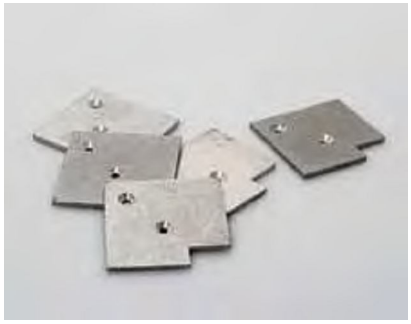
6214, 6215, 6216



8083



6217



6218



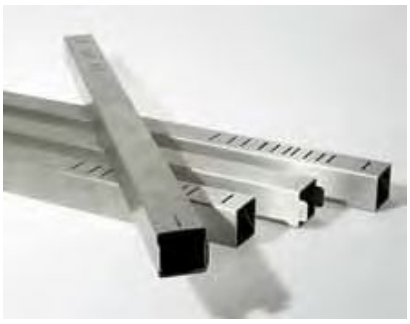
6219, 6220, 6222



8071



8082



3111



6207



6221, 6224



6223



6200 щипки PN-630 малки
6201 щипки PN-730 средни
6202 щипки PN-1000 големи
6203 контролен апарат PN-200
6204 водач PN-10 за PN-630 и PN-730, 630x10x10 mm
6205 водач PN-11 за PN-1000, 880x10x10 mm
6208 опора за метална рамка PN-63M за PN-630, 620x30xH47 mm
6209 опора за метална рамка PN-73M за PN-730, 720x30xH47 mm
6210 опора за метална рамка PN-100M за PN-1000, 990x30xH47 mm
6211 опора за изтичащата страна на металната рамка PN-63MO за PN-630, 620x30xH47/53 mm
6212 опора за горната страна на метална рамка PN-73MO за PN-730, 720x30xH47/53 mm
6213 опора за горната страна на метална рамка PN-100MO за PN-1000, 990x30xH47/53 mm
6214 опора за дървена рамка PN-63W за PN-630, 620x30xH40 mm
6215 опора за дървена рамка PN-73W за PN-730, 720x30xH40 mm
6216 опора за дървена рамка PN-100W за PN-1000, 990x30xH40 mm
8083 поддържаща дистанцията рамка за почистваща машина от PE HD
3111 SEFAR Tensocheck 100-R
6217 пластини за насрещно налягане PN-40 /подходящи за всички опори за дървена рамка/
6218 ограничители / опора на рамка PN-50 /за всички видове рамки , 190x103Mx94W/
6219 помощни средства PN-15 за опъване на сито <= 140 µ
6220 помощни средства PN-20 за опъване на сито <= 112 µ
6222 помощни средства PN-14 за опъване на сито <= 200 µ
8071 стоманена тежест 1 kg

8082 стоманена неръждаема опора за рамка PN-735 за PN-730, 720x45xH45 mm

6207 Pneumapp-2 маса за опъване PN-220 / дърво (6/4 щипки) / с колела/ размери 1230 x 2000 mm

6221 маса за опъване PN-230 / дърво (4x1000 mm щипки) / размери 1530 x 1530 mm

6224 маса за опъване PN-230 / пластмасова плоча / 4 x 1000 mm щипки / размери 1530 x 1530 mm

6223 маса за опъване PN-210 / с пластмасова плоча / 1230 x 1230 mm

Sefar **NYTAL** Quicktal
Цианакрилно лепило



Нашите Quicktal лепила са FDA съвместими според “Кодекса на федералните разпоредби (CFR част 21)”.

Sefar Quicktal е еднокомпонентно цианоакрилно лепило с отделен ускорител. След нанасянето на лепилото може да се нанесе спрей ускорителят.

Време за съхнене:
15-20 минути без ускорител
1 минута с ускорител Standars Aerosol
2-4 минути с ускорител Wasser-Nebel

Подготовка на рамките
Площта, която влиза в контакт с лепилото и ситото, трябва да се преработи, както следва:
- Металните и алуминиеви рамки трябва да се шлайфат, като за най-добър резултат трябва да се обработи с пясъкоструйка и с ацетон.
- Дървените рамки трябва да се шлайфат. Дървесината трябва да се изсуши и обезпраши.
- Предишни остатъци от лепило не трябва да се отстраняват, преди повърхността да е напълно чиста.

Опъване на ситото
- След опъването ситото да се затисне с тежести, за да прилепне хубаво за рамката

Лепило
- Ситото трябва да бъде разстлано добре, така че да се захване за рамката.
- Лепилото трябва да се нанесе през ситото по повърхността. Една тънка лента от тубата е достатъчна.
- При широки рамки е достатъчно едно тънко нанасяне по всеки кант.

Нанасяне на ускорителя
- Ускорителят да се нанесе от разстояние 20-30 cm (при Wasser-Nebel 80-100cm).
- За предпочитане са по-къси интервали между впръскванията.
- При напръскване на отворената площ не възникват опасности. Отворите на ситото не се запушват.

Контрол
- По време на впръскването се уверете, че ситото навсякъде е захванато за рамката

Внимание
- Преди да започнете работа, обърнете внимание на листовките за безопасност.
- Използвайте само в добре проветрени помещения.
- Избягвайте директен контакт с кожата и очите.

Складиране
- Да се съхранява на хладно и сухо място, да не се излага на влага и пряка слънчева светлина.

Допълнителна информация
- Quicktal инструкции
- Листовки за безопасност на Quicktal

Върху всяка опаковка е отбелязано съдържанието и срокът на годност (месец/година). Моля, първо изразходвайте наличните количества.
Следните Sefar Quicktal лепила са на разположение:

Артикул номер	**Означение**
5600	Quicktal лепило, нисковискозно, бутилка от 50 g, 100 g
5601	Quicktal лепило, нисковискозно, бутилка от 500 g
5602	Quicktal D-Bonder, бутилка от 500 g
5603	Quicktal 77, високовискозно лепило, бутилка от 50 g
5604	Quicktal Metal, бутилка от 100 g
6502	Quicktal втвърдител за лепило, спрей, 200 ml

Sefar **NYTAL**
Принадлежности

1020, 1023



1021, 1022



1024, 1034



1036, 1039, 1042



1037, 1040, 1043



1031



1032



1033



1080



1081



1082



1083



1084



5038, 5039



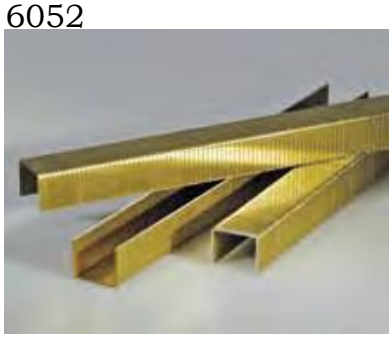
5600, 5601, 5603, 5604, 6502, 5602



6051



6052



6059, 6090



6060



6061



8076, 8077



3F00-0000-140



3205



8078



5035, 8079



8090



1020 Памучна подложка за почистване, червен конец, тип CH
1021 Пластмасов аксесоар за почистване с метално копче
1022 Пластмасов аксесоар за почистване с пластмасово копче
1023 Памучна подложка за почистване, зелен конец, тип TR
1024 Пластмасов аксесоар за почистване на пода, прозрачен, с дупка
1031 Пластмасов аксесоар за почистване с метално копче, оребрен
1032 Четка бяла с метално копче (стандарт)
1033 Четка черна с метално копче (стандарт)
1034 Пластмасов аксесоар за почистване на пода, бял с дупка, тип F
1036 Куб за почистване бял, 14,3 mm
1039 Куб за почистване бял, 15,9 mm (5/8")
1037 Бяло топче за почистване, полиуретан 30 mm
1040 Топче за почистване, полиуретан 15,9 mm (5/8")
1042 Куб за почистване, 12,7 mm
1043 Топче за почистване слонова кост, Ø 39 mm
1080 Двоен уред за почистване с езиче, оребрен
1081 Двоен уред за почистване с четки, бял
1082 Двоен уред за почистване с четки, черен
1083 NOVA - уред за почистване с пъпки
1084 NOVA - уред за почистване с найлонови четки
5038 Тест сито – сет, Ø 200 mm
5039 Допълнителни рамки за тест ситото
5600 Quicktal лепило, 50 g или 100 g
5601 Quicktal лепило, 500 g
5602 Quicktal D-бондер, 500 ml
5603 Quicktal 77-лепило 50 g вискозно
5604 Quicktal метал, 100 g
6060 Щипки за опъване, 20 mm
6051 Пневматичен телбод Duo Fast DWS-5020
6052 Кламери за артикул 6051, кутия 10000 бр.
6059 Почистващ нож с резервно острие Sandvic
6061 Чук за чистене, Nr. 2
6090 Резервно острие за почистващ нож
6502 Quicktal ускорител, спрей 200 ml
8076 Покривна лента, памук, 11 mm широка, ролка 50 m
8077 Покривна лента, 13 mm широка, ролка 50 m
3F00-0000-140 Плюш с 4 mm височина на власа, 140 cm широк
3205 Микроскоп 40x
5035 Шпатула без лупа, с калъф
8078 Нишкоброячна лупа
8079 Шпатула с лупа и калъф
8090 Измервателна лупа със скала 8x