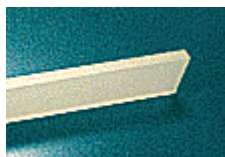


serilor®CERAM for ceramic



Качествените ракелни гуми serilor®CERAM са изработени за специализиран ситопечат върху керамика и други подобни продукти (CD-R, DVD и т.н.). Изработени от висококачествен, устойчив на триене и UV светлина полиуретан, ракелните гуми serilor®CERAMIC предлагат дълъг живот, асоцииран с перфектни остри ръбове. Нашият първокласен производствен контрол е изцяло компютъризиран и гарантира съгласуваност между различните партии. Всяка ракелна гума serilor®CD се тества за качеството и профила на ръбовете.

Предимства:

- Приспособяват се към неравни повърхности
- Отлична устойчивост на химикали
- Отлична устойчивост на триене
- Висока устойчивост на атмосферни влияния
- Всяка индивидуална опаковка предпазва от прах

- Информация за продукта и номер на партидата изписани на всяка ракелна гума

Приложения:

- Ситопечат върху керамика (директен)
- Ситопечат върху плочки

Означение на ракелната гума: serilor®CERAM дължина X ширина X дебелина
Твърдост на профила [партида №] ПРОИЗВЕДЕНО ВЪВ ФРАНЦИЯ

Стандартна твърдост

- От 35 до 55shA



Други комбинации:

В наличност са и ракелни гуми с меко ядро и ръбове по 75shA за вдлъбнат и изпъкнал печат върху неравни и абразивни повърхности.

НОВО: serilor®CERAM 3

Крайни слоеве 2 + 2 mm – ядро 5mm

- 75shA зелено/ 50shA натурално/ 75shA зелено
- 75shA зелено/ 35shA натурално/ 75shA зелено



Инструкции:

Като цяло, по-меките категории (65sh) се използват при високо покривен печат и за нанасяне на по-дебели слоеве мастило. По-твърдите категории (85sh) се използват за по-тънки слоеве, най-вече при печатане на ситен текст с UV мастила и повече редове. Не прилагайте твърде силен натиск на ракелните гуми, защото това прави мастилените слоеве силни и неконтролируеми и създава силно износване. Препоръчително е ракелните гуми да са с малко по-голям размер от принтираното изображение и да оставите известно разстояние между ръба на ситото и двата края на гумата. Внимателно поставете ракелната гума в машината или ръчния държач. Използвайте ракелни гуми с подходяща дебелина, за да избегнете прилагане на сила при поставянето им в държача. Ако моделът на държача позволява, сменяйте редовно страната, на която печатате, за да намалите ефекта на огъване, който се получава при по-висока скорост на печатане или силен натиск. Ротирайте ракелните гуми: не изчакайте до момента, в който ракелната гума се износи, под влиянието на механически или химически фактори, за да я подмените с нова, оставете я да се отпусне в хоризонтално положение за до 24 часа.

- **Чистене**

Премахнете излишното мастило с картон или мека кърпа. Измийте гумата с напоена кърпа или с подходяща машина за почистване. Избягвайте използването на силни химикали и в частност разреждатели. Оставете ракелната гума да почине и химикалите да се изпарят преди повторното използване или заточване..

- **Заточване**

Ракелните гуми serilor® CERAM могат да се заточват по всички известни в ситопечатната индустрия начини. (Fimor предлага голямо разнообразие от заточващи продукти).

Заточвайте единствено сухи ракелни гуми. Не позволявайте да се заточват гуми с разтворител и не почиствайте с химикали горещите, току-що заточени гуми. Не се опитвайте да наточите много материал наведнъж. Прецизният ситопечат изисква предварително заточване, което да пригоди ръбовете на ракелната гума към формата на държача.

- **Складиране**

При средно или дългопродължително съхранение, гумите трябва да са поставени хоризонтално и да са разгнати, особено преди употреба. Съхранявайте ги на сухо и прохладно място, без досег с директна светлина. Твърдостта на ракелната гума може да се измени при излагане на висока температура или влага.

Физически и химически подробности: (за 55 shA)

Properties	Units	Norms	Values
Shore hardness at 20°C	shA	DIN 53505	55
Tensile modulus at 10% elongation	MPa	DIN 53504	0.55
Tensile modulus at 100% elongation	MPa	DIN 53504	1.70
Tensile modulus at 200% elongation	MPa	DIN 53504	2.20
Tensile modulus at 300% elongation	MPa	DIN 53504	2.80
Tensile strength	MPa	DIN 53504	42
Tensile strain at break	%	DIN 53504	600
Tear resistance (non initiated tear)	KN/m	DIN 53515	43
Tear resistance (initiated tear)	KN/m	DIN 53515	25
Resilience	%	DIN 53512	48
Abrasion loss	mm ³	DIN 53516	< 80
DRC (25% of crushing during 22 hours at 70°C)	%	DIN 53517	68
Shore hardness at -5°C	shA	DIN 53505	65
Shore hardness at +80°C	shA	DIN 53505	55
Specific gravity	g/cm ³		1.16
Swelling in solvent (70% dihydrofuranone basis)	%	ISO 175	< 40